Malaxeur à béton 50 litres

Malaxeur de dernière génération à commandes électrohydrauliques pour la préparation de gâchées de béton en laboratoire

- Malaxage assuré par :
  - La rotation libre de la cuve sur elle-même
  - La rotation entrainée et excentrée d'un train valseur équipé de 4 bras de malaxage qui assurent un effort de cisaillement
  - 2 racleurs de parois fixes qui assurent un malaxage vertical et horizontal
- Grille de protections des opérateurs
- Cuve basculante à commande hydraulique
- Trappe de visualisation du mélange en cours de préparation

400 V – 50 Hz – 3 ph+T+N – 3 350 W

450 kg

1 080 x 990 x 1 330 mm

Volume utile	50 l
Volume total	83 l
Vitesses de rotation	45 tr/min
Entraînement de la cuve	750 W
Entraînement des bras de malaxage	1 500 W
Commandes hydrauliques	1 100 W

FABRICATION ALLEMANDE

PROVITEQ

20 rue Léonard de Vinci | 91090 Lisses | France
Tél.: +33 (0)1 60 78 99 60 | contact@proviteq.com | www.proviteq.com