

Pour la préparation de gâchées de béton en laboratoire

→ **La cuve :**

- Volume total : 100 litres
- Volume utile : 60-80 litres
- D max : 16 mm
- Dimensions de la cuve : $\varnothing$ 690 x 320 mm

→ **Système de malaxage :**

- Vitesse de rotation : 30 tr/min
- 3 bras racleurs : 2 pour le fond de cuve et 1 pour la paroi
- Mélange homogène avec réduction des zones mortes

→ **Sécurité et ergonomie :**

- Grille de protection intégrant un déchireur de sac
- Trappe de vidange
- Encombrement réduit
- Déplacement aisé grâce aux grandes roues intégrées

 230 V - 10 A - 2 000 W

 130 kg

 840 x 755 x 1 170 mm

**2 bras de fonds de cuve
et 1 racleur de paroi**



**Trappe
de vidange**

Malaxage