

Pour la préparation de gâchées de béton en laboratoire

→ La cuve :

- Volume utile : 100 litres
- Dimensions de la cuve : $\varnothing$ 810 x 345 mm
- D max : 30 mm
- En acier haute résistance

→ Système de malaxage :

- Vitesse de rotation : 50 tr/min
- 4 bras racleurs dont :
 - 3 trains releveurs fixes en fond de cuve assurant un malaxage vertical et horizontal
 - 1 train racleur de paroi, dédié au malaxage horizontal
- Pales en acier durci pour une durée de vie prolongée

→ Sécurité :

- Conforme à la directive CE
- Grille de protection des opérateurs avec déchireur de sac intégré
- Arrêt automatique de la cuve à l'ouverture de la grille
- Rallonge (10 m) avec inverseur de phase

→ Ergonomie :

- Outils de malaxage entièrement amovibles pour faciliter le nettoyage
- Châssis mobile monté sur roues avec timon de traction
- Déchireur de sac sur la grille de protection
- Remplissage facile par le dessus, via la grille de protection
- Trappe de vidange arrière, permettant le prélèvement de petites quantités de matériaux

230 V - 10 A - 2 000 W

130 kg

840 x 755 x 1 170 mm



3 bras de fonds de cuve et 1 racleur de paroi



Trappe de vidange

Malaxage