

Pour la production d'eau distillée

- Tout inox «qualité professionnelle»
- Capacité de production : 30 litres / 24 heures (soit 2l/h)
- Contenance du réservoir : 15 litres
- Système de contrôle entièrement automatisé
- Refroidissement par air

240 V - 60 Hz - 1 500 W

9 kg

510 x 400 x 470 mm



Distillation