

Réf. 25.0600
NF EN 1097-8

Pour la préparation, en laboratoire, des éprouvettes à soumettre au pendule de frottement pour la mesure du coefficient de polissage accéléré (CPA)

Les éprouvettes de granulats à caractériser sont soumises à une action de polissage simulant l'action des pneus automobiles sur la chaussée. Ce polissage est effectué par l'action d'une roue appliquée, avec une force constante et en présence d'abrasif, sur les éprouvettes de granulats mises en rotation pendant un laps de temps défini.

- > Roue porte-échantillons pour 14 échantillons
- > Vitesse de rotation : 320 tr/min \pm 5 tr/min
- > Alimentations en abrasif fin et grossier à débit réglable (écoulement par gravité, entraînement par l'eau)
- > Roue à bandage caoutchouc, spécifique à chaque type d'abrasif, chargée par un système de bras de levier, simulant le trafic
- > Panneau de protection des opérateurs autour de la roue
- > porte-échantillon
- > Montée sur patins anti-vibrations
- > Livrée avec :
 - 4 moules
 - 2 plaques de confection des échantillons,
 - Une roue à bandage caoutchouc pour chaque type d'abrasif (fin et grossier)

 **220 V – 50 Hz – 370 W**

 **175 kg**

 **820 x 820 x 1 250 mm**

Accessoires complémentaires	Références
Abrasifs grossier 20 kg	25.0600.701
Abrasif fin 20 kg	25.0600.702
Moule	25.0600.703
Plaque	25.0600.704

