

Réf. 55.0572
NF EN 12 697-39
Teneur en liant d'un enrobé par calcination

- > Permet de s'affranchir des solvants chlorés et des vapeurs nocives
- > Système de pesée intégré à la chambre de combustion
- > Cycle d'essai complètement automatique
- > Chauffage de l'échantillon à haute température
- > Chambre de post combustion pour la destruction des résidus
- > Suivi de l'évolution de la perte de masse en continu
- > Calcul de la teneur en liant en fin d'essai
- > Edition des résultats grâce à une imprimante intégrée
- > Livré avec :
 - Paniers
 - Poignée de levage
 - Protections

 **240 V - 50 Hz – 3Ph + neutre - 8 000 W**
 **120 kg**
 **220 x 350 x 450 mm (Externes)**
 **600 x 740 x 980 mm (Internes)**


Chauffage de l'échantillon	Jusqu'à 750 °C
Poids de l'échantillon	Jusqu'à 4 500 g
Destruction des résidus	Jusqu'à 950 °C