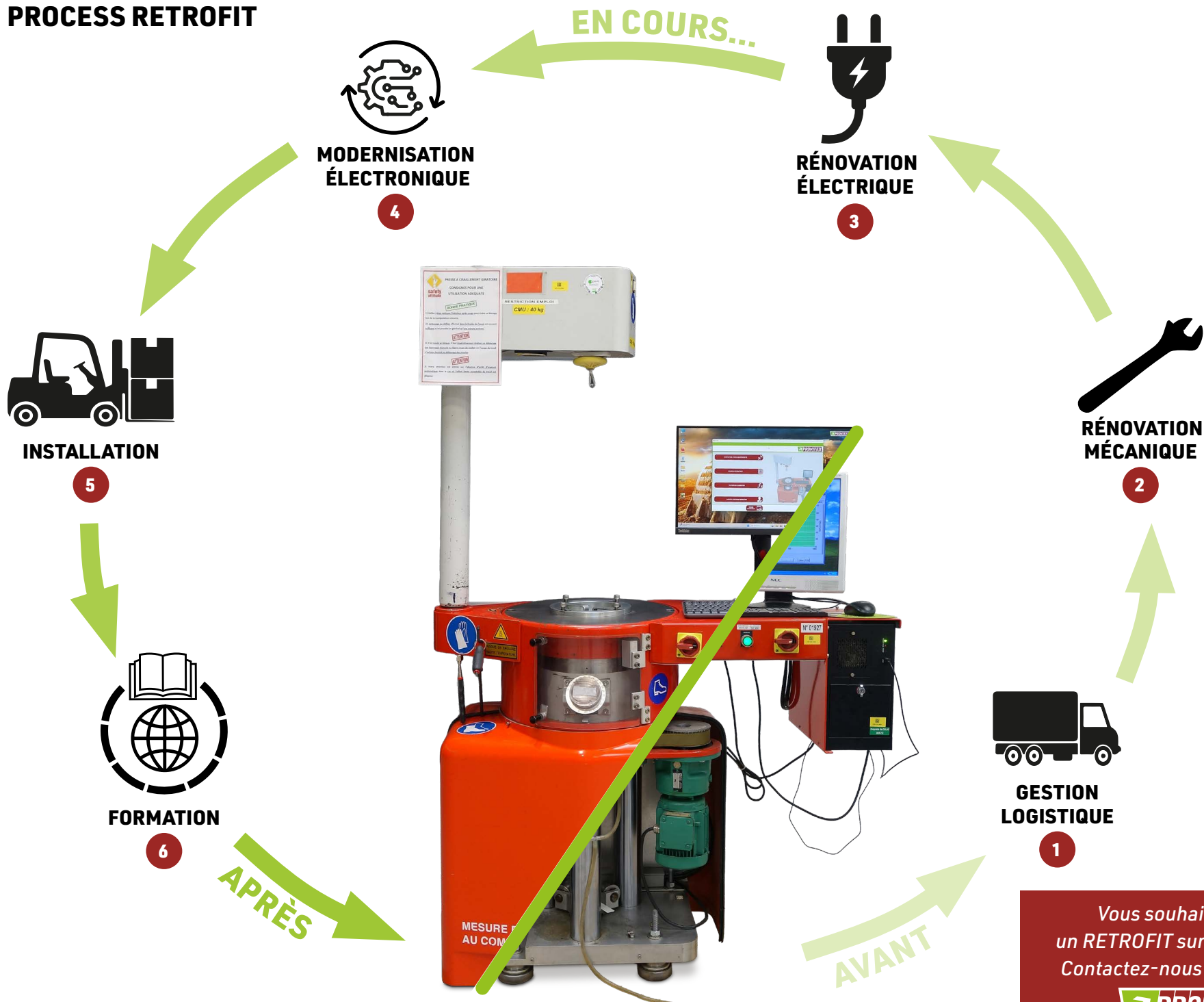


PCG3 : PROCESS RETROFIT



Vous souhaitez réaliser
un RETROFIT sur vos machines ?
Contactez-nous : 01 60 78 99 60

PCG3 : DONÉES TECHNIQUES

DEUX MODES DE FONCTIONNEMENT :

- Cisaillement en partie supérieure :
Confection de l'éprouvette
- Serrage en partie inférieure :
Compactage giratoire de l'éprouvette

PILOTAGE PAR PC :

- Suivi en temps réel de la hauteur de l'éprouvette et du pourcentage de vide selon le nombre de girations
- Acquisition de données compatible Excel
- Normes appliquées :
NF EN 12697-10 / NF EN 12697-31

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Vitesse de rotation : $30 (\pm 0,5)$ tr/min
- Contrainte appliquée : $662,1 (\pm 14)$ kPa
- Course du vérin : 300 mm
- Angle interne de giration : $0,82 (\pm 0,02)^\circ$
- Dimensions des éprouvettes : $\varnothing 150$ mm
(Hauteur max. 250 mm)
- Treuil de manutention des moules

AVANT RETROFIT



Vous souhaitez réaliser
un RETROFIT sur vos machines ?
Contactez-nous : 01 60 78 99 60

LOGICIEL PCG3 : COMPACTAGE / MOULAGE DE L'ÉPROUVETTE

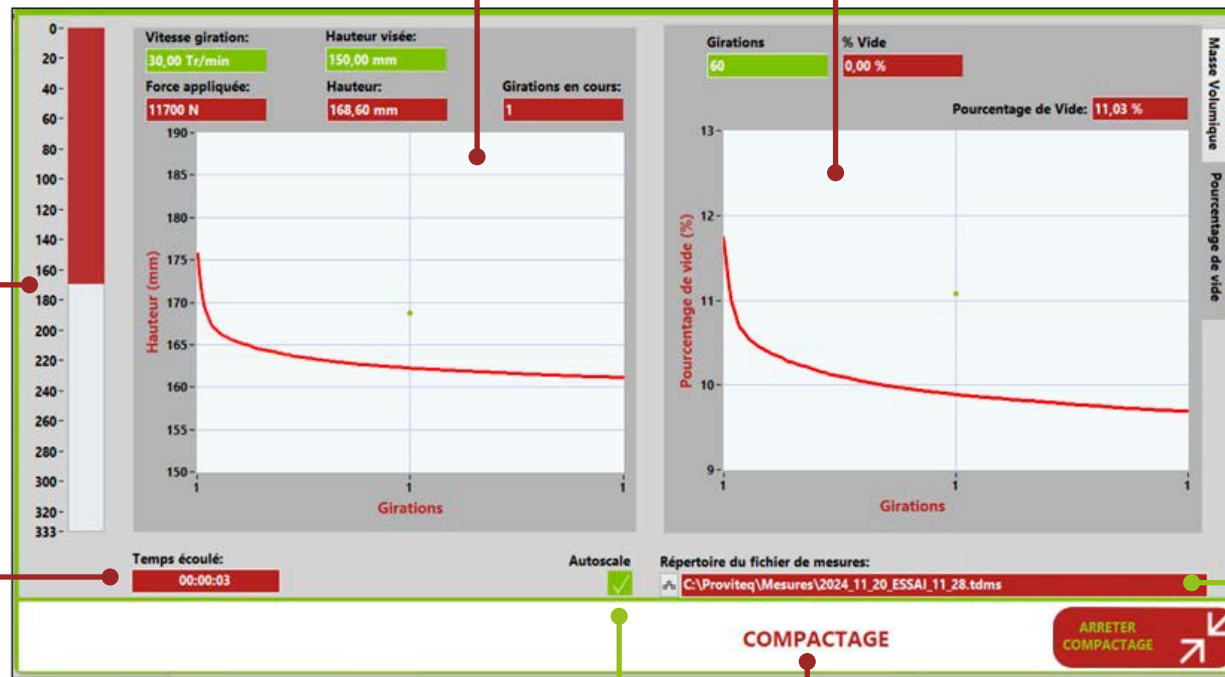
Représentation graphique de la hauteur

Représentation graphique de la masse volumique ou du taux de vide

Visualisation de la hauteur de l'éprouvette

Durée de l'essai en temps réel

Chemin d'accès de l'enregistrement de l'essai



Affichage automatique ou manuel des commandes des graphiques

Mode de compactage ou de fabrication de l'éprouvette

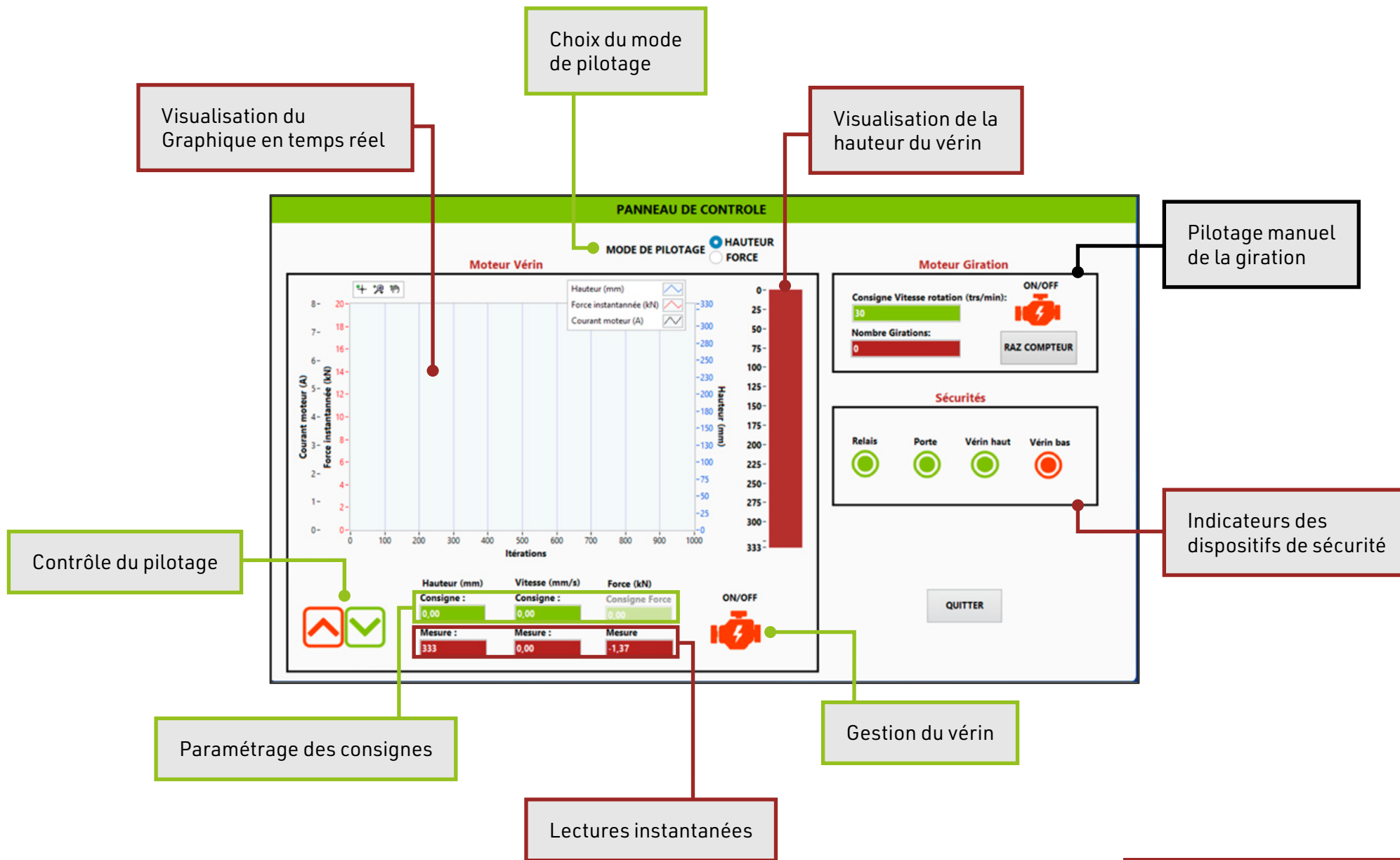
● CONSIGNES DE PILOTAGE

● INDICATEUR D'INFORMATIONS

Vous souhaitez réaliser
un RETROFIT sur vos machines ?
Contactez-nous : 01 60 78 99 60

➔ **PROVITEQ**

LOGICIEL PCG3 : PANNEAU DE CONTRÔLE MANUEL



- PILOTAGE DU VÉRIN
- PILOTAGE DE LA GIRATION
- INDICATEUR D'INFORMATIONS

*Vous souhaitez réaliser un RETROFIT sur vos machines ?
Contactez-nous : 01 60 78 99 60*

